



ООО «K-M»

**АППЛИКАТОР КА
МОДИФИКАЦИИ КА1
прямоугольный четырехдиапазонный
для нанесения ЛКМ**

Руководство по эксплуатации
УАЛТ.080.083.00РЭ

Санкт-Петербург

Настоящее Руководство по эксплуатации, совмещенное с паспортом предназначено для ознакомления с устройством, техническими характеристиками, принципом действия, мерами безопасности, правилами эксплуатации, хранения, обслуживания, утилизации и транспортировки аппликатора, КА1, в дальнейшем – аппликатора, выпускаемого ООО «К-М» (ИНН 7805381224) по ТУ 3677-080-77761933-2013.

1 Описание и работа

1.1 Назначение

Аппликатор прямоугольный четырехдиапазонный КА1 предназначен для нанесения слоев ЛКМ и других жидких материалов фиксированной толщины на пластинки для проведения комплексных испытаний в соответствии с методиками стандартов ГОСТ 8832, ISO 16862 и ASTM D 823 и другими.

1.2 Устройство

1.2.1 На рисунках 1 и 2 представлены общий вид и схематическое изображение аппликатора.



Рисунок 1 – Общий вид аппликаторов

1.2.2 Аппликатор представляет собой прямоугольный параллелепипед со сквозным внутренним прямоугольным отверстием. На гранях, ограничивающих отверстие, имеются опорные базы и пазы с фиксированными зазорами относительно опорных баз. Значение величины зазора отмечено над пазом.

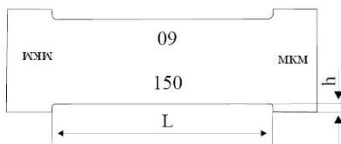


Рисунок 2 – Схематическое изображение аппликатора
 h – величина зазора паза; L – ширина паза

1.2.3 Изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить изменения в конструкцию аппликатора, не ухудшающие его технические характеристики и эксплуатационные качества, а также в конструкторско-технологическую и эксплуатационную документацию с целью приведения их в соответствии с действующими требованиями.

1.3 Технические характеристики

1.3.1 Величины зазоров пазов h , мкм

.....

1.3.2 Допускаемое отклонение глубины паза от номинального значения, мкм..... $\pm(0,05 \cdot h + 5)$

1.3.3 Ширина паза L , мм

1.3.4 Допускаемое отклонение ширины паза от номинального значения, мм..... ± 2

1.3.5 Материал..... 40X13

1.3.6 Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм,
 не более

1.3.7 Масса, кг, не более.....

ВНИМАНИЕ: толщина полученного слоя не совпадает с величиной зазора паза аппликатора.

1.3.8 В соответствии с положениями стандартов ISO 16862 и ASTM D 823 толщина неотвердевшего слоя меньше величины зазора паза аппликатора. Фактическая толщина неотвердевшего слоя составляет от 40% до 80% от величины зазора паза аппликатора.

Толщина слоя зависит от следующих факторов:

- вязкости и поверхностного натяжения исследуемого материала;
- скорости перемещения аппликатора;
- величины зазора паза аппликатора.

1.4 Условия эксплуатации

1.4.1 Нормальные условия эксплуатации согласно ГОСТ 8832:

- температура окружающего воздуха, °C20±2
- относительная влажность воздуха, % 65±5

1.4.2 Нормальные условия эксплуатации согласно ISO 16862:

- температура окружающего воздуха, °C23±2
- относительная влажность воздуха, % 50±5

1.4.3 Аппликатор может использоваться при условиях эксплуатации:

- температура окружающего воздуха, °C от плюс 10 до плюс 35
- атмосферное давление, кПаот 84 до 106,7
- относительная влажность воздуха, %от 40 до 80, если это предусмотрено НТД.

1.5 Маркировка

На аппликатор наносится условное обозначение аппликатора с товарным знаком предприятия-изготовителя, заводской номер и год выпуска, а также значения величины зазоров пазов.

1.6 Упаковка

1.6.1 Аппликатор обрабатывается антикоррозионной смазкой, заворачивается в промасленную бумагу и помещается в футляр для хранения и транспортирования.

1.6.2 В футляр упаковывается один аппликатор.

1.6.3 В футляр должно быть вложено руководство по эксплуатации, при необходимости – и другая документация.

1.6.4 На футляр закрепляется табличка с условным обозначением аппликатора с товарным знаком предприятия-изготовителя, заводским номером и годом выпуска.

1.6.5 По требованию заказчика на футляр может быть нанесена дополнительная информация.

1.7 Содержание драгоценных металлов

В аппликаторе драгоценных металлов не содержится

2 Комплектность

2.1 Аппликатор.....– 1 шт.

2.2 Руководство по эксплуатации.....– 1 экз.

2.3 Упаковка– 1 шт.

3 Использование по назначению

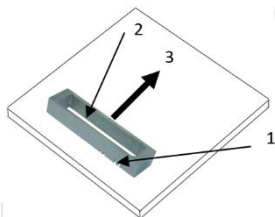
3.1 Подготовка к использованию

3.1.1 Подготовить тестовые пластинки, материал и размеры которых должны быть указаны в нормативно-технической документации (НТД).

3.1.2 Технология получения покрытия (метод нанесения, вязкость материала, время и температура сушки, режим отверждения или полимеризации, толщина покрытия или расход испытуемого материала, количество слоев) должна быть указана в НТД на испытуемый материал или на соответствующий метод испытания.

3.2 Использование

3.2.1 Пример использования аппликатора представлен на рисунке 3.



*Рисунок 3 – 1-сторона аппликатора с нужным пазом;
2- внутреннее отверстие аппликатора; 3 – направление
движения аппликатора при испытании*

3.2.2 Пластинку для испытаний разместить горизонтально. На край пластинки установить аппликатор таким образом, чтобы необходимый паз (поз. 1 рис. 3) находился на стороне пластинки, противоположной направлению перемещения аппликатора (поз. 3 рис. 3). Величина зазора паза при этом должна обеспечивать необходимую толщину слоя испытуемого материала (см. п.1.3.8).

3.2.3 Во внутреннее отверстие аппликатора (поз. 2 рис. 3) налить необходимое количество испытуемого материала и медленно, с равномерной скоростью 5-10 см/с, перемещать аппликатор по пластинке (поз. 3 рис. 3), распределяя испытуемый материал непрерывным слоем на пластинке. Аппликатор перемещать по пластинке с небольшим нажимом, чтобы материал не подтекал под опоры аппликатора.

3.2.4 После окончания нанесения покрытия протереть аппликатор ветошью, смоченной в соответствующем растворителе, до полного устранения следов испытуемого материала.

ВНИМАНИЕ: *Боится сырости! После работы промыть бензином, обработать антикоррозийной смазкой в соответствии с ГОСТ 9.014.*

4 Требования безопасности

- Соблюдать осторожность при использовании агрессивных материалов, растворителей при очистке аппликатора.
- Соблюдать осторожность во избежание травмирования при работе с аппликатором

5 Техническое обслуживание

5.1 В процессе эксплуатации необходимо следить за тем, чтобы контактные рабочие поверхности не подвергались ударам, приводящим к образованию вмятин и царапин.

При появлении на контактных рабочих поверхностях следов коррозии и забоев аппликатор к эксплуатации не допускается.

Профилактическое обслуживание производится регулярно после использования и включает в себя тщательную очистку аппликатора растворителем по ГОСТ 3134 и протирку его мягкой тканью, промывку бензином, а также антикоррозийную обработку.

5.2 Устранение неисправностей производится изготовителем, при этом в листе Сведений о технических обслуживаниях и ремонтах (см. Приложение 1 настоящего Руководства) выполняются соответствующие отметки.

6 Хранение

6.1 Номинальные значения климатических факторов при хранении аппликаторов по ГОСТ 15150, условия хранения 3.

6.2 Аппликаторы необходимо оберегать от ударов, толчков, воздействия влаги и агрессивных сред.

6.3 Вариант защиты и упаковки ВЗ-1 и ВУ-0.

6.4 При хранении более трех месяцев, необходима консервация.

7 Транспортирование

7.1 Транспортирование аппликаторов в упаковке может производиться любым видом закрытого транспорта в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта. Номинальные значения климатических факторов при транспортировании по ГОСТ 15150, соответствующие условиям хранения 5.

7.2 Допускается транспортирование аппликаторов авиатранспортом. Номинальные значения климатических факторов при транспортировании по ГОСТ 15150.

7.3 При транспортировании, погрузке и хранении на складе аппликаторы должны оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги и агрессивных сред.

8 Требования охраны окружающей среды

Аппликаторы подлежат утилизации согласно нормам и правилам утилизации черных металлов.

9 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя

9.1 Срок службы аппликатора 3 года.

9.2 Изготовитель гарантирует соответствие аппликатора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня отправки потребителю.

10 Изготовитель

ООО «К-М»

Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42

Тел.: +7(812) 339-92-64

e-mail: office@constanta.ru

www.constanta.ru

11 Свидетельство о приемке

Аппликатор КА1, заводской № _____ Г.В.
удовлетворяет требованиям ТУ 3677-080-77761933-2013 и
признан годным к эксплуатации.

Представитель ОТК

м.п.

Подпись: _____

Дата: _____ г.

Сведения о технических обслуживаниях и ремонтах

Аппликатор КА1 зав.№ _____, _____ г.в.

Приложение 1
(обязательное)

№ п/п	Вид работ	Результат (сроки службы, гарантия изготовителя)	Дата	Подпись, печать ОТК

ОБРАЗЕЦ

ООО «К-М»

Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42

www.constanta.ru